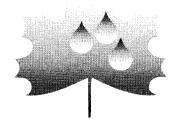
Höpner Lacke GmbH · LACKFABRIK

FABRIKSTRASSE 4 · 02906 NIESKY · TEL. (03588) 204353 · FAX (03588) 207895



Informationsblatt 717

CN-Zaponlack

I. Produktcharakteristik

Anwendung

Farbloser glänzender schnelltrocknender Lack, der vorzugsweise zur Versiegelung von blanken Metallteilen im Innenbereich angewandt wird.

Bindemittel

Cellulosenitrat

Farbton

farblos

Dichte

ca. 1 kg/l

Viskosität

ca. 30 s (DIN 53 211, 4 mm)

Verpackung

25 kg

Eigenschaften

Farblose schnelltrocknender Lack, der sich durch hohen Glanz auszeichnet und harte gut haftende Filme ergibt.

II. Anstrichstoffverarbeitung

Untergrundvorbereitung Der Untergrund muß trocken und sauber sein, das heißt frei von Fett, Trennmitteln, wasserlöslichen Salzen, losen Altanstrichen, Schmutz, Korrosionsprodukten und anderen Verunreinigungen.

Verarbeitung

Spritzen, Streichen, Tauchen

Vor der Verarbeitung ist umzurühren und gegebenenfalls die entsprechende Verarbeitungsviskosität einzustellen.

Empfohlene Trockenschichtdicke

10 - 20 μm

Ergiebigkeit

ca. 4 m²/kg, je nach Auftragsverfahren und Schichtdicke

Trocknung

Staubtrocken nach ca. 15 Minuten

Griffest 30 Minuten

Durchtrocknung 1 Stunde (20°C, 65-75% rel. Luftfeuchte)

Verdünnung

CN-Verdünner V 1000

III. Sonstige Hinweise

Lagerung

Trocken, kühl aber frostfrei lagern.

Verträglichkeit

Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen.

Kennzeichnung

Etiketten und EG-Sicherheitsdatenblatt entsprechen

dem aktuellen Stand.

UVV "Verarbeiten von Beschichtungsstoffen" bzw. VBG 23 und Sicherheitsratschläge beachten.

Stand April 2001

Made in Germany