



CN-Zaponlack

I. Produktcharakteristik

Anwendung

Farbloser glänzender schnelltrocknender Lack, der vorzugsweise zur Versiegelung von blanken Metallteilen im Innenbereich angewandt wird.

Bindemittel	Cellulosenitrat
Farbton	farblos
Dichte	ca. 1 kg/l
Viskosität	ca. 30 s (DIN 53 211, 4 mm)
Verpackung	25 kg

Eigenschaften

Farblose schnelltrocknender Lack, der sich durch hohen Glanz auszeichnet und harte gut haftende Filme ergibt.

II. Anstrichstoffverarbeitung

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muß trocken und sauber sein, das heißt frei von Fett, Trennmitteln, wasserlöslichen Salzen, losen Altanstrichen, Schmutz, Korrosionsprodukten und anderen Verunreinigungen.

Verarbeitung Spritzen, Streichen, Tauchen

Vor der Verarbeitung ist umzurühren und gegebenenfalls die entsprechende Verarbeitungviskosität einzustellen.

(717)

Empfohlene Trockenschichtdicke	10 - 20 μm
Ergiebigkeit	ca. 4 m ² /kg, je nach Auftragsverfahren und Schichtdicke
Trocknung	Staubtrocken nach ca. 15 Minuten Griffest 30 Minuten Durchtrocknung 1 Stunde (20°C, 65-75% rel. Luftfeuchte)
Verdünnung	CN-Verdünner V 1000
III. Sonstige Hinweise	
Lagerung	Trocken, kühl aber frostfrei lagern.
Verträglichkeit	Nicht mit anderen Anstrichstoffen mischen.
Kennzeichnung	Etiketten und EG-Sicherheitsdatenblatt entsprechen dem aktuellen Stand.

UVV "Verarbeiten von Beschichtungsstoffen" bzw. VBG 23 und Sicherheitsratschläge beachten.

Stand April 2001

Made in Germany

Die Angaben des technischen Merkblattes wurden nach intensiver Entwicklungsarbeit und langjähriger praktischer Erfahrung zusammengestellt. Sie sollen den Anwender und Verbraucher informieren und unterstützen. Rechtsverbindlichkeit und Haftung kann daraus nicht abgeleitet werden.